

GAW technologies – your partner in excellence

Industrieanlagen & Schlüsselkomponenten





GAW technologies, ein Unternehmen der GAW Gruppe, steht in der internationalen Papier- und Kartonindustrie als auch in anderen Industrien seit jeher als Garant für Technologiekompetenz, insbesondere wenn es um die Aufbereitung und Herstellung von Pigment, Stärke, Chemikalien, Streichfarbe und Beschichtungsmassen, sowie um die Reinigung und das Recycling von pigmenthaltigen Prozessabwässern geht.

Den speziellen Bedürfnissen unserer Kunden folgend, konzipieren wir Prozesslösungen, die von Entwicklung, Beratung und Engineering, über Logistik, Supervision und Inbetriebnahme, bis hin zur Schulung und After Sales Service reichen. Die Fertigung der Schlüsselkomponenten unserer Industrieanlagen erfolgt in unserem Headquarter in Graz, Österreich.

Über eine präzise Projektierung, fundierte Verfahrenstechnik mit dazugehöriger Automatisierung sowie einem wirksamen Projektmanagement gewährleisten wir neben einem attraktiven Kosten-Nutzen-Verhältnis, vor allem auch die termingerechte Inbetriebnahme der Anlagen.

Einen sehr hohen Stellenwert nimmt bei uns seit jeher Innovation ein, pro Jahr investieren wir knapp 10% des Umsatzes in die Entwicklung von Technologien. Dabei steht das mit GAW Schlüsselkomponenten, Versuchsanlagen und einer umfangreichen Laborausstattung ausgestattete Technikum in Graz für Entwicklungsprojekte, Pilotversuche und Testreihen von, für und mit unseren Kunden zur Verfügung.

ANLIEFERUNG, ENTLADUNG UND BEVORRATUNG

Im Bereich Anlieferung, Entladung und Bevorratung werden Medien über einen Feinfilter in die Vorratsbehälter gepumpt. Die Anlieferung der Produkte erfolgt zu- meist mittels Lastkraftwagen, Eisenbahn- waggon oder Container.



1

STÄRKEAUFBEREITUNG

Bei der Stärkeaufbereitung wird Stärkepulver mit Wasser zu einer Slurry aufgeschlämmt und je nach Anwendungsfall abgebaut respektive gekocht.



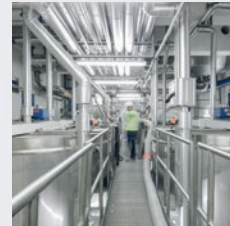
DISPERGIERMASCHINE

In der Dispergiermaschine, dem Herzstück der Streichküche, werden Pigmente und Additive zur Beschichtungs- masse dispergiert.



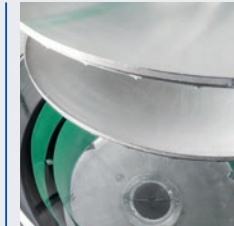
STREICHFARBEN- BEVORRATUNG

Die Dispersion wird in die Streichfarbenbevorratung weitergepumpt und schonend gerührt, um ein Entmischen und Sedimentieren zu verhindern.



ENTLÜFTER

Entlüfter entziehen der Be- schichtungsmasse Luft und ermöglichen dadurch einen blasenfreien Strichauftrag auf die Papierbahn.



ARBEITSSTATION

Die Arbeitsstation ist ein Kreislaufsystem, über welches homogenisierte Streichfarbe, Oberflächenleim und sonstige Beschichtungsmittel aus den Vorratsbehältern der Streichküche über Filter in Arbeits- behälter und über weitere Filter zu den Auftragswerken gepumpt werden.



GCC-AUFBEREITUNG

Die GAW Ultramill mahlt Calcium- carbonat zu Füllstoffen und feinstem Streichpigment. Dabei werden Feinheiten von $60\% \leq 2$ Mikron, über $75\% \leq 2$ Mikron, bis hin zu $90\%, 95\%$ und $98\% \leq 2$ Mikron erreicht



HILFSSTOFFAUFBEREITUNG

Hilfsstoffe werden auch als Additive bezeichnet. Sie werden entweder direkt in den Papier- stoff gemischt oder an bestimm- ten Stellen der Papiermaschine oder durch ein Streichaggregat auf das Papier aufgebracht



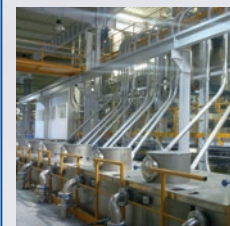
HEAT RECOVERY SYSTEM

Das Wärmerückgewinnungs- system nutzt die bei der Kochung von Stärke ent- weichende Wärmeenergie.



PULVERAUFBEREITUNG

In der Pulveraufbereitung werden Pigmentpulver in GAW Mischern zu einer Suspension verarbeitet.



NATRIUMDITHIONIT LÖSEANLAGE

Bei Natriumdithionit handelt es sich um ein Bleich- und Reduktions- mittel, das vor allem in der Textil-, der Papier- und der Mineralstoff- industrie eingesetzt wird.



GAW technologies GmbH

Puchstrasse 76 / PF 64
8020 Graz, Österreich
Tel.: +43 (0) 316 27 04-0
Fax: +43 (0) 316 27 32 66
office@gaw.at

